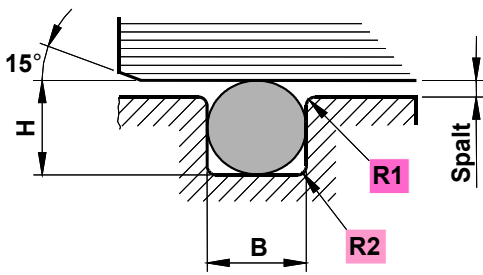


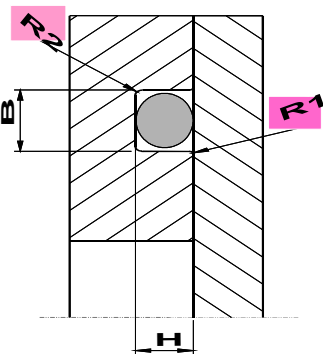
O-Ring Einbaumaße metrisch



Nutabmessung Radialer Einbau

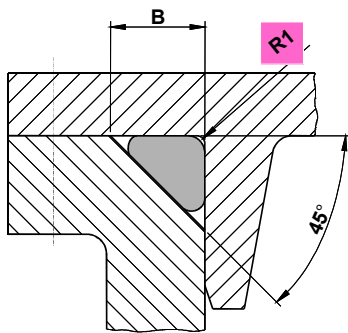


D2	Nuttiefe		Nutbreite B + 0,2	Radius		Spalt
	dynamisch H	statisch H		R1	R2	
1	0,80 +0,02	0,75 +0,02	1,3	0,10	0,25	0,04
1,5	1,20 +0,02	1,15 +0,02	2,0			0,05
1,6	1,30 +0,03	1,20 +0,03	2,1			0,06
2	1,65 +0,04	1,55 +0,04	2,7			0,06
2,5	2,10 +0,04	1,95 +0,04	3,3			0,06
3	2,60 +0,04	2,40 +0,04	4,0	0,2	0,5	0,08
4	3,50 +0,06	3,20 +0,06	5,4			1,0
5	4,40 +0,06	4,10 +0,06	6,7		0,10	
6	5,30 +0,08	4,90 +0,08	8,1		0,10	
7	6,10 +0,10	5,80 +0,10	9,5		1,5	0,12
10	8,90 +0,15	8,35 +0,15	13,3	0,20		



Nutabmessung Axialer Einbau statisch

D2	Nuttiefe	Nutbreite B + 0,2	Radius		Spalt
	H		R1	R2	
1	0,70 +0,02	1,50	0,10	0,25	0,04
1,5	1,05 +0,02	2,20			0,05
1,6	1,15 +0,03	2,30			0,06
2	1,45 +0,04	2,85			0,06
2,5	1,90 +0,04	3,55			0,06
3	2,30 +0,04	4,20	0,2	0,5	0,08
4	3,20 +0,06	5,55			1,0
5	4,00 +0,06	6,90		0,10	
6	4,90 +0,08	8,20		0,10	
7	5,70 +0,10	9,70		1,5	0,12
10	8,40 +0,15	13,60	0,20		

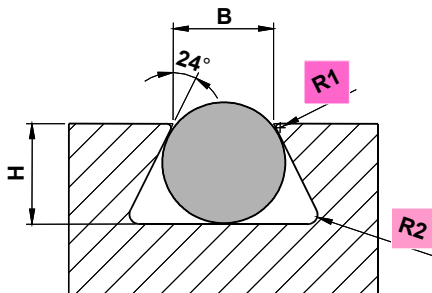


Einbaumaße Dreiecksnut statisch

D2	Flankenlänge	Toleranz B	Radius R1
	B		
2	2,7	+ 0,10	0,4
2,5	3,4		
3	4,0	+ 0,15	0,6
4	5,4		1,2
5	6,7		1,2
6	8,0	+ 0,20	1,5
7	9,5		2,0
10	13,5	+ 0,25	2,5

Einbaumaße Trapeznut statisch

Trapeznut erst ab einer Schnurstärke von 3mm verwenden!



D2	Nuttiefe	Nutbreite B ± 0,1	Radius	
	H		R1	R2
3	2,4 +0,05	2,6	0,2	0,5
4	3,2 +0,06	3,5		0,8
5	4,2 +0,08	4,3		0,8
6	5,0 +0,10	5,0	0,4	0,8
7	5,8 +0,10	5,8		1,6
10	8,4 +0,15	8,2	0,6	2,5
12	10,1 +0,20	9,9		2,5
15	12,7 +0,25	12,9	1,0	3,0
18	15,3 +0,30	14,7		3,5

Angaben in mm

Bemerkung:

Die genannten Spaltabmessungen sind Richtwerte.

Einbaumasse entsprechen der Empfehlung nach DIN 3771 T5, für NBR O-Ringe.

Die Nutbreite kann noch verringert werden wenn keine Quellung von über 15% zu erwarten ist.